

# Groupe électrogène de location XQP20

**Puissance principale 20 kVA (16 kW)**  
**50 Hz commutable**  
**Norme européenne Stage V**



**Disponible à la location chez BMS POWER RENT, le groupe électrogène XQP20 Stage V combine robustesse et maniabilité.**

Conçu pour répondre aux exigences les plus strictes en matière d'émissions, il offre une énergie propre, fiable et économique en carburant, tout en garantissant une installation rapide et une maintenance simplifiée.

Doté de la technologie CAT Connect pour le suivi et la gestion à distance, le XQP20 Stage V assure une exploitation optimisée et une disponibilité maximale.

Silencieux, adaptable et compatible avec les biocarburants, il constitue la solution idéale pour les besoins temporaires en énergie dans les secteurs du BTP, de l'industrie ou de l'événementiel.

- **Prêt à l'emploi :** Conception robuste avec passages de fourche et levage certifié pour une manutention rapide.
- **Performance Stage V :** Moteur Cat® économique et conforme aux normes européennes.
- **Polyvalence :** Commutation 50/60 Hz et multiples options pour divers usages.
- **Contrôle simplifié :** Interface EMCP 4.2B pour une gestion centralisée.
- **Fiabilité Cat® :** Puissance stable et tension précise même sous forte charge.
- **Suivi à distance :** Télémétrie Cat Connect pour limiter les interventions.
- **Respect de l'environnement :** Faible bruit et protection des sols.

# Groupe électrogène de location XQP20

**Puissance principale 20 kVA (16 kW)**

**50 Hz commutable**

**Norme européenne Stage V**



**Idéal sur tous types d'installations temporaires en Industrie, Data centers, Hôpitaux et tous sites sensibles.**

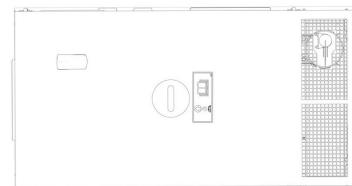
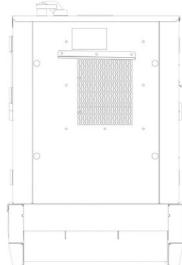
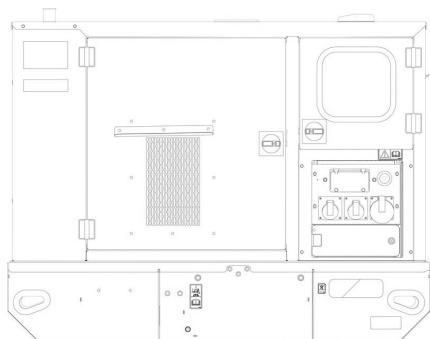


## Caractéristiques techniques

|  |          |         |
|--|----------|---------|
| <b>Puissance nominale</b>                                | kVA (kW) | 20 (16) |
| <b>Alimentation principale</b>                           | Hz       | 50      |
| <b>Consommation de carburant</b>                         |          |         |
| 100% de charge   | L/hr     | 5,5     |
| 75% de charge  | L/hr     | 4       |
| 50% de charge  | L/hr     | 3       |
| <b>Contenance du réservoir de carburant</b>              | L        | 56      |
| <b>Durée d'utilisation à 75% de la capacité nominale</b> | hr       | 13      |
| <b>Circuit de refroidissement</b>                        | °C       | 45      |
| <b>Niveau sonore</b>                                     |          |         |
| A 7 mètres à 75% de charge                               | dB(A)    | 64      |
| A 7 mètres à 100% de charge                              | dB(A)    | 65      |

## Poids et dimensions

|                                |        |       |
|--------------------------------|--------|-------|
| <b>Longueur</b>                | (L) mm | 1 718 |
| <b>Largeur</b>                 | (l) mm | 1 001 |
| <b>Hauteur</b>                 | (H) mm | 1 300 |
| <b>Poids (réservoir vide)</b>  | Kg     | 752   |
| <b>Poids (réservoir plein)</b> | Kg     | 815   |



Contactez-nous

BMS POWER RENT

1226 Rue Denis Papin, 77550 Moissy-Cramayel

Tel. xxxx

Mail: xxxx



[www.bmspower-rent.com](http://www.bmspower-rent.com)